

Rura falista DN20 AISI316L - 4mb z wykorzystaniem nakrętki 1"

Indeks: **239980** Producent: **GEBO** Kod producenta: **SVW20.4**

Cena: 209.48 zł

Opis

Rura falista DN20 AISI316L - 4mb z wykorzystaniem nakrętki 1"

Producent: Gebo

Elastyczna rura falista marki Gebo Super Vario wykonana ze stali AISI316L to produkt wysokiej jakości przeznaczony do połączeń hydraulicznych w instalacjach wodnych i solarnych. Grubość ścianki: 0,2 mm Końce: Gładkie Szew / spaw: tak Waga dla metra: 0,226 kg Główne właściwości rury nierdzewnej marki Gebo: rura karbowana wykonana jest ze stali AISI 316L, która jest niezwykle odporna na korozję i agresywne środowisko chemiczne i nie wymaga dodatkowych zabezpieczeń, dzięki swej sprężystości rura jest bardzo dobrze formowalna co ułatwia montaż zwłaszcza w tzw. trudnych warunkach, łatwiej ją ciąć, zginać i formować niż w przypadku stali AISI 304, stal austenityczna z której wykonana jest rura pozwala na szybką instalację oraz bardzo łatwy montaż, rura karbowana posiada szerokie zastosowanie w instalacjach wodnych i grzewczych np.: przyłączenia z instalacją: kotłów, piecy, pomp ciepła, zasobników, wymienników, klimatyzacji, układów solarnych oraz innych urządzeń wodnych a także jako alternatywa dla nietrwałych elastycznych wężyków wężyków w oplocie stalowym, charakterystyka stali AISI 316 umożliwia stosowanie rur karbowanych Gebo SuperVario w bardziej agresywnym środowisku wewnątrz budynków, takich jak baseny i budynki o szczególnych wymogach higienicznych [szpitale, laboratoria i zaplecza kuchenne stołówek lub restauracji]. rura posiada atest higieniczny PZH z dopuszczeniem do wody pitnej. szczelność i niezawodność połączenia gwarantuje pierścień stalowy montowany za kołnierzem oraz nakrętki i uszczelki z serii Gebo Super Vario.

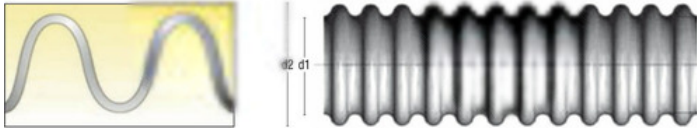
- **Materiał** Stal
- **Materiał oplotu** Brak
- **Materiał węża** Stal nierdzewna 316 L (1.4404)
- **Średnica nominalna** DN 20

Parametry

Stan Nowy

Zdjęcia

Dane techniczne:



| DN [mm] | Wymiar [mm] | | dopuszczalne odchylenie dla d1 i d2 | promień gięcia [mm] | ciężnienie robocze przy 20 °C [bar] | ciężnienie nominalne [PN] | waga (+/-) 10% [kg/m] | ilość fal na 100 mm |
|---------|-------------|------|-------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|---------------------------|-----------------------|---------------------|
| | d1 | d2 | | | | | | |
| 12 | 12,5 | 16,5 | (+/-) 0,2 | 20 | 21 | 20 | 0,086 | 25 |
| 16 | 16,3 | 21,8 | (+/-) 0,2 | 25 | 16 | 16 | 0,156 | 22 |
| 20 | 20,5 | 26,8 | (+/-) 0,2 | 30 | 10 | 16 | 0,226 | 21 |
| 25 | 25,4 | 31,8 | (+/-) 0,2 | 35 | 10 | 16 | 0,305 | 19 |
| 32 | 34,6 | 41,1 | (+/-) 0,2 | 40 | 4 | 8 | 0,486 | 21 |
| 40 | 40,5 | 48,8 | (+/-) 0,2 | 50 | 4 | 8 | 0,645 | 15 |
| 50 | 50,7 | 58,1 | (+/-) 0,2 | 60 | 3 | 8 | 0,995 | 14 |

Produkt nie dostosowany do zastosowań specjalnych



Instrukcja montażu

1. Przytnij rękawicę rury wskazując na wybraną długość ucinając ostro obcinając nożem (rys. 1)
2. Naciśnij rękawicę na rurę (rys. 2)
3. Włóż górną część głowicy obrotowej i umieść rurę w dolnej części głowicy (rys. 3)
4. Włóż górną część głowicy na swoim miejscu (rys. 4) i zabezpiecz ją (rys. 5)
5. Włóż rękawicę D-ring (rys. 5)
6. Włóż rękawicę obrotową głowicy i zaskórnij (rys. 6 i 7)
7. Włóż gumowy łącznik typu O-ring, odcinając głowicę i ucinając (rys. 8)
8. Włóż rękawicę rury (rys. 9) za pomocą grzałki (rys. 10) lub za pomocą grzałki (rys. 11)
9. Włóż rękawicę za obrotowym łącznikiem (rys. 12) i zabezpiecz ją (rys. 13)
10. Włóż rękawicę obrotową (rys. 14) połączenie jest gotowe (rys. 15)

