

Rura falista DN16 AISI316l - 4mb z wykorzystaniem nakrętki 3/4"

Indeks: **196946** Producent: **GEBO** Kod producenta: **SVW16.4**

Cena: 121.43 zł

Opis

Rura falista DN16 AISI316l - 4mb z wykorzystaniem nakrętki 3/4"

Producent: Gebo

Elastyczna rura falista marki Gebo Super Vario wykonana ze stali AISI316L to produkt wysokiej jakości przeznaczony do połączeń hydraulicznych w instalacjach wodnych i solarnych. Grubość ścianki: 0,2 mm Końce: Gładkie Szew / spaw: tak Waga dla metra: 0,156 kg Główne właściwości rury nierdzewnej marki Gebo: rura karbowana wykonana jest ze stali AISI 316L, która jest niezwykle odporna na korozję i agresywne środowisko chemiczne i nie wymaga dodatkowych zabezpieczeń, dzięki swej sprężystości rura jest bardzo dobrze formowalna co ułatwia montaż zwłaszcza w tzw. trudnych warunkach, łatwiej ją ciąć, zginać i formować niż w przypadku stali AISI 304, stal austenityczna z której wykonana jest rura pozwala na szybką instalację oraz bardzo łatwy montaż, rura karbowana posiada szerokie zastosowanie w instalacjach wodnych i grzewczych np.: przyłączenia z instalacją: kotłów, piecy, pomp ciepła, zasobników, wymienników, klimatyzacji, układów solarnych oraz innych urządzeń wodnych a także jako alternatywa dla nietrwałych elastycznych wężyków wężyków w oplocie stalowym, charakterystyka stali AISI 316 umożliwia stosowanie rur karbowanych Gebo SuperVario w bardziej agresywnym środowisku wewnątrz budynków, takich jak baseny i budynki o szczególnych wymogach higienicznych [szpitale, laboratoria i zaplecza kuchenne stołówek lub restauracji]. rura posiada atest higieniczny PZH z dopuszczeniem do wody pitnej. szczelność i niezawodność połączenia gwarantuje pierścień stalowy montowany za kołnierzem oraz nakrętki i uszczelki z serii Gebo Super Vario.

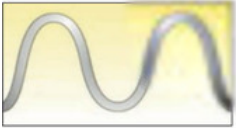
- **Materiał** Stal

Parametry

Kod producenta	SVW16.4
Zastosowanie	wodociągowe
Długość	4
Średnica	16.3
Grubość ścianki	0.2
EAN	4019576078395
Stan	Nowy

Zdjęcia

Dane techniczne:



DN [mm]	Wymiar [mm]		dopuszczalne odchylenie dla d1 i d2	promień gięcia [mm]	ciśnienie robocze przy 20 °C [bar]	ciśnienie nominalne [PN]	waga (+/-) 10% [kg/m]	ilość fal na 100 mm
	d1	d2						
12	12,5	16,5	(+/-) 0,2	20	21	20	0,086	25
16	16,3	21,3	(+/-) 0,2	25	16	16	0,156	22
20	20,5	26,5	(+/-) 0,2	30	10	16	0,226	21
25	25,4	31,4	(+/-) 0,2	35	10	16	0,285	19
32	34,6	41,6	(+/-) 0,2	40	4	8	0,486	21
40	40,5	48,5	(+/-) 0,2	50	4	8	0,545	15
50	50,7	59,7	(+/-) 0,2	60	3	8	0,695	14

Produkt nie dostosowany do zastosowań dynamicznych



Instrukcja montażu

- Przyjąć schemat rury wskazać jej na wybraną długość uwzględniając odrost obrotowa pomiędzy falami (rys. 1)
- Naciąć nacięciem na rurę (rys. 2)
- Wyciągnąć część górną głowicy objęcia i umieścić rurę w dolnej części głowicy (rys. 3)
- Przyjąć górną część głowicy na swoim miejscu (rys. 4) i zabezpieczyć głowicę (rys. 5)
- Włożyć rurę O-ring (rys. 6)
- Włożyć głowicę obrotową głowicy i złożyć kołnierzyk (rys. 6 i 7)
- Włożyć rurę (rys. 8) za pomocą grzałki (rys. 10) lub za pomocą grzałki (rys. 10)
- Włożyć rurę (rys. 9) za pomocą grzałki (rys. 10) lub za pomocą grzałki (rys. 10)
- Włożyć rurę (rys. 11) za pomocą grzałki (rys. 10) lub za pomocą grzałki (rys. 10)
- Włożyć rurę (rys. 12) za pomocą grzałki (rys. 10) lub za pomocą grzałki (rys. 10)
- Włożyć rurę (rys. 13) za pomocą grzałki (rys. 10) lub za pomocą grzałki (rys. 10)
- Włożyć rurę (rys. 14) za pomocą grzałki (rys. 10) lub za pomocą grzałki (rys. 10)
- Włożyć rurę (rys. 15) za pomocą grzałki (rys. 10) lub za pomocą grzałki (rys. 10)

