



Qbrick System Skrzynka narzędziowa ONE 450 Basic

Indeks: 192557 Producent: Qbrick system

Cena: **269.37 zł**

Opis

Qbrick System Skrzynka narzędziowa ONE 450 Basic

Producent: Qbrick System

Skrzynka narzędziowa Qbrick ONE 450 Basic firmy Qbrick System. Model o dużej pojemności (52 l.) mogący pomieścić większe narzędzie ręczne i elektronarzędzia. Wyposażona w dwie regulowane przegrody, co pozwala na dostosowanie wnętrza skrzyni do swoich potrzeb oraz ułatwia zachowanie porządku. Pokrywa wyposażona jest w funkcjonalną szczelinę do przycinania z miarką. Produkt wyposażony w hermetyczną i elastyczną uszczelkę, posiada certyfikat IP66, który gwarantuje pełną ochronę przed pyłem i bardzo silną strugą wody - dzięki czemu w skrzyni można bezpiecznie przewozić elektronarzędzia, produkty wrażliwe na wilgoć itp. Pozwala to nawet na czyszczenie produktu za pomocą myjki ciśnieniowej, nie narażając na uszkodzenia narzędzi znajdujących się w środku. Skrzynia jest elementem innowacyjnego modułowego i mobilnego systemu Qbrick. Dzięki niemu połączysz skrzynie i organizery według swoich potrzeb, stworzysz różne kombinacje a później przetransportujesz je w wygodny i bezpieczny sposób. Wygodne i wytrzymałe łączenie elementów. Wyjątkowo trwale poliamidowe zatrzaski, pozwalają na szybkie i wygodne łączenie ze sobą skrzyń oraz na transportowanie ciężarów o wadze nawet 100 kg, nie musisz martwić się, że obciążone skrzynie się od siebie odcepią. Ponadto zatrzaski są odporne na uszkodzenia mechaniczne i rdzewienie. Transport nawet po nieutwardzonych nawierzchniach. Możesz przewozić skrzynie nawet po nieutwardzonych nawierzchniach jak żwir, trawa czy po schodach jeśli powiększysz swój zestaw o mobilną skrzynię Qbrick System One Cart. Jest ona wyposażona w pokryte gumą kółka najazdowe i teleskopową ergonomiczną rączkę, zapewniającą wygodę użytkowania i łatwe manewrowanie. Wyjątkowa na rynku wytrzymałość i dodatkowe funkcje. Wzmocnione korpus i pokrywa gwarantują wytrzymałość na nacisk do 120 kg, umożliwi Ci to wykorzystanie skrzynki jako stopnia czy drabiny, co wyróżnia tę serię na tle konkurencji. Dodatkowo dzięki wyjątkowo trwałej konstrukcji skrzynie są odporne na uderzenia, nie musisz więc martwić się o zapakowane do nich narzędzia czy ewentualne zniszczenie samej skrzyni. Certyfikat gwarantujący odporność na wodę i pył. Skrzynia jest sygnowana certyfikatem IP66 co gwarantuje pełną ochronę przed silną strugą wody i pyłem. Wyposażona w elastyczną i hermetyczną uszczelkę, która zapewnia odporność na przenikanie pyłu i wody. Nie musisz martwić się o działanie warunków atmosferycznych, nawet jeśli pozostawiasz zapakowane skrzynie na zewnątrz. Możesz nawet na czyścić produkt za pomocą myjki ciśnieniowej, nie narażając na uszkodzenia narzędzi znajdujących się w środku.

- **Rodzaj** Skrzynki z tworzywa sztucznego
- **Materiał walizki** Tworzywo sztuczne
- **Waga** 6,6 kg
- **Wysokość** 42,0 cm
- **Szerokość** 58,5 cm
- **Głębokość / Grubość** 38,5 cm

Parametry

Kod producenta SKRQ450BCZAPG001

EAN 5901238245902

Rodzaj skrzynka do przenoszenia

Cechy dodatkowe uchwyt do przenoszenia

Stan Nowy